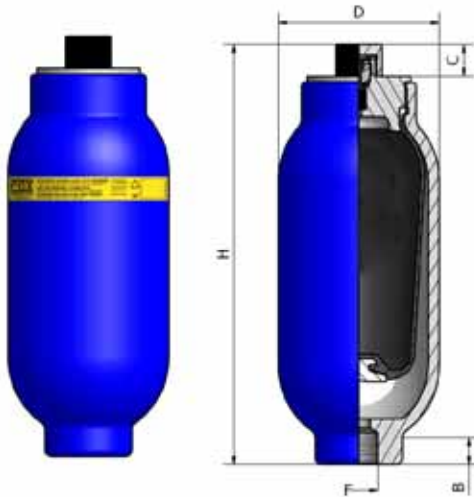
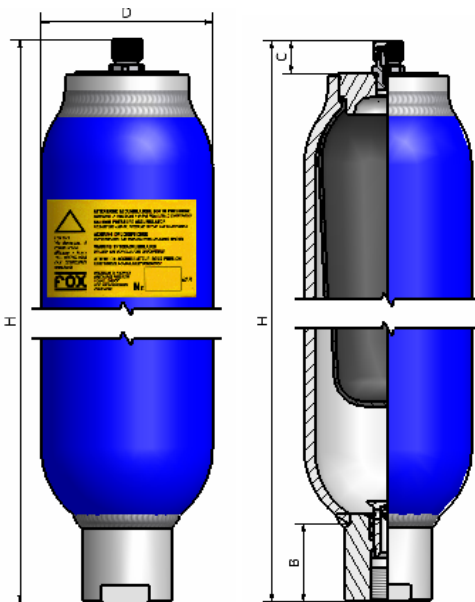


RIPARABILE DALL'ALTO


Disegno N°1



Disegno N°2

Caratteristiche Tecniche:
Pressione massima di lavoro (PS): 250 / 210 / 150 bar

Pressione di prova (PT): PSx1,43

Corpo: in acciaio al carbonio verniciato

Temperatura d'impiego (TS): da - 20°C a + 80°C

Sacca standard: adatta a oli minerali e a fluidi non aggressivi

Montaggio: da posizione verticale (valvola azoto verso l'alto) ad orizzontale

Rapporto di compressione:

- consigliato: $P2/P0 = 2.5$
- massimo: $P2/P0 = 4$

Vita meccanica: il numero di cicli è inversamente proporzionale all'aumento del rapporto di compressione

Garanzia: vedi pagina dedicata

Parti di ricambio: vedi pagina dedicata

Disponibile:

- **HTR .. T** corpo con zincatura trivalente interna ed esterna
- corpo verniciato internamente ed esternamente in epoxy
- corpo rivestito in nichel
- sacche in: FKM – EPDM – HYTREL – ALCRYN e altre
- sacche per impieghi fino a 150°C
- serie **HTR .. LT** per temperatura di utilizzo olio a - 40°C
- connessione idraulica 1/2" BSP per modelli contrassegnati con (*)

Conforme a:

97/23/CE – PED

94/9/CE – ATEX II 2 G/D



Tipo	Pressione max Bar	Volume Azoto Litri	Pre carica max Bar	H mm	D mm	C mm	B mm	Connessione idraulica	Portata max Lt./min	Peso Kg	Dis.N°
HTR0.3	250	0.3	150	185	72	15	20	M 18X1.5 *	40	2	1
HTR0.35	250	0.35	150	155	93	15	20	M 18X1.5 *	45	2.5	1
HTR0.7	250	0.75	150	220	92	15	20	M 18X1.5 *	40	3.7	1
HTR1.5	250	1.5	150	280	115	15	25	M 18X1.5 *	40	5.3	1
HTR2.5	250	2.5	150	483	115	15	50	3/4" BSP	110	11.5	2
HTR4.5	210	4.5	150	395	170	15	80	1"1/4BSP	400	15	2
HTR6.5	210	6.5	150	520	170	20	60	1"1/4BSP	350	24	2
HTR10	210	10	150	760	170	15	80	1"1/4BSP	300	31	2
HTR20	150	19.5	100	845	220	15	110	2" BSP	600	59	2
HTR35	150	35	100	1380	220	15	110	2" BSP	540	90	2
HTR50	150	50	100	1870	220	15	110	2" BSP	500	121	2