

**Caratteristiche Tecniche:**
**Pressione massima di lavoro (PS):** 300 bar

**Pressione di prova (PT):** PSx1.43

**Precarica massima ammissibile :** 210 bar

**Corpo:** in acciaio al carbonio verniciato

**Valvola azoto standard:** 5/8" UNF

**Metodologia costruttiva:** due componenti distinte unite da una speciale filettatura che sottoposta a pressioni dinamiche tende ad autobloccarsi

**Temperatura d'impiego esecuzione standard:**  
da - 20°C a + 90°C

**Membrana standard:** adatta a olii minerali e a fluidi non aggressivi

**Montaggio:** in ogni posizione

**Rapporto di compressione:**

- consigliato: P2/P0 = 2.5

- massimo: P2/P0 = 6

**Vita meccanica:** il numero di cicli è inversamente proporzionale all'aumento del rapporto di compressione

**Garanzia:** vedi pagina dedicata

**Parti di ricambio:** vedi pagina dedicata

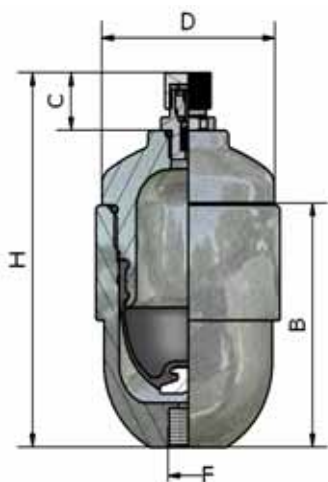
**Disponibile:**

- HST .. T corpo con zincatura trivalente interna ed esterna
- HST LT con membrana adatta a temperature di utilizzo -40 °C
- HST .. M Ricaricabile con valvola azoto M28x1.5
- HST .. V Non ricaricabile con valore di precarica fissa stabilita in fase d'ordine
- HST.. S Separatore di fluidi
- connessione idraulica 1/2" BPS

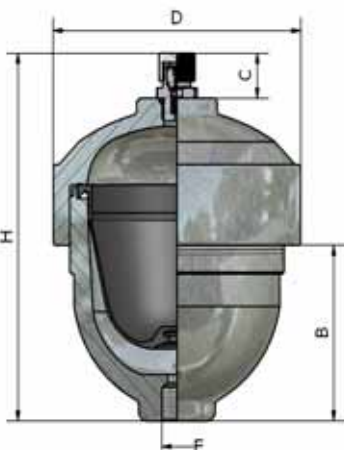
**Conforme a:**

97/23/CE - PED

94/9/CE - ATEX



Disegno N°1



Disegno N°2



Tipo	Pressione max Bar	Volume Azoto Litri	Precarica max Bar	H mm	D mm	B mm	C mm	Connessione idraulica	Portata max Litri/min	Peso Kg	Dis.N°
<b>HST 0.04</b>	300	0.04	210	100	60	35	11	3/8" BSP	35	0.7	2
<b>HST 0.1</b>	300	0.12	210	141	80	94	22	M 18X1.5	45	2.1	1
<b>HST 0.35</b>	300	0.35	210	152	101	100	22	M 18X1.5	50	3.2	1
<b>HST 0.5</b>	300	0.5	210	175	124	120	22	M 18X1.5	60	5	1
<b>HST 0.7</b>	300	0.7	210	218	100	80	22	M 18X1.5	55	5.5	1
<b>HST 0.8</b>	300	0.8	210	185	138	85	22	M 18X1.5	60	5.8	2
<b>HST 1.3</b>	300	1.3	210	232	120	180	22	M 18X1.5	55	7.9	1
<b>HST 1.5</b>	300	1.5	210	270	138	160	22	M 18X1.5	55	8.7	2
<b>HST 2.3</b>	300	2.3	210	340	138	165	22	M 18X1.5	55	10.5	2