

Caratteristiche Tecniche:
Pressione massima di lavoro (PS) : 250 bar

Pressione di prova (PT) : PS x 1,43

Temperatura (T): da -20°C a +80°C

Tipologia: "accumulatore a pistone non riparabile"

Metodologia costruttiva: corpo in acciaio al carbonio con terminali saldati ed un pistone di scorrimento interno (costruito in accordo alla Direttiva Europea 97/23/CE PED). Pistone di separazione in alluminio.

Guarnizioni:

- esecuzione standard : NBR
- su richiesta : Poliuretano – FKM – PTFE

Montaggio: in ogni posizione

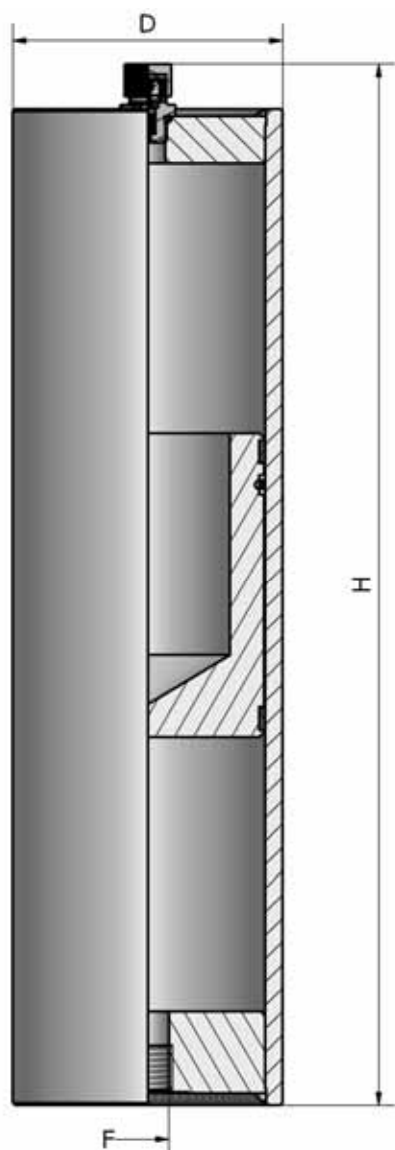
Parti di ricambio: valvola "R" (per la precarica di azoto)

Garanzia: vedi pagina dedicata

Conforme a:

97/23/CE – PED

94/9/CE – ATEX


Nota :

 La tabella riporta le esecuzioni più richieste.
 Sono disponibili realizzazioni e capacità su specifica.

Tipo	Pressione max	Volume Azoto	Precarica max	H	D	Connessione idraulica	Portata massima	Peso
	bar	litri	bar	mm	mm	F	Lt/minuto	Kg
HP0.35	250	0,35	150	277	70	½" BSP	80	3,2
HP0.7	250	0,7	150	387	70	½" BSP	80	6
HP1	250	1	150	327	115	¾" BSP	150	8,7
HP2	250	2	150	427	115	¾" BSP	150	11,3
HP4	250	4	150	682	115	¾" BSP	150	16,7
HP6	250	6	150	942	115	¾" BSP	150	23