
Caratteristiche Tecniche:

Pressione massima di lavoro: 350 bar

Corpo: in acciaio con zincatura trivalente

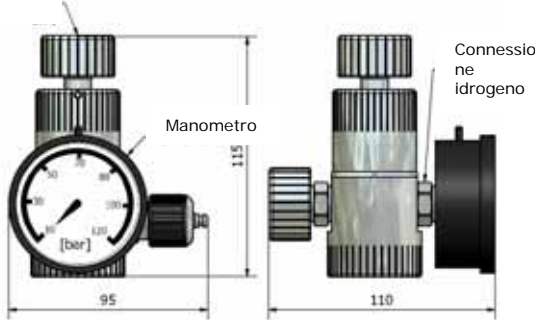
Esecuzione standard:

- manometro incluso
- pratica valigetta dedicata
- 2.5 m di tubo flessibile per il collegamento alla bombola d'azoto con attacco 3/8" BSP

Garanzia: vedi pagina dedicata

Parti di ricambio: vedi pagina dedicata

Valvola apertura accumulatore



L'apparecchiatura di precarica AR costituisce uno strumento indispensabile per le operazioni di controllo e di ripristino della pressione dell'azoto negli accumulatori

Tipo	Scala manometro
	bar
AR 1.0	0 > 6
AR 1.1	0 > 16
AR 1	0 > 40
AR 2	0 > 60
AR 3	0 > 100
AR 4	0 > 160
AR 5	0 > 250
AR 6	0 > 400

Istruzioni per l'utilizzo:
Riduzione pressione:

- a) Dopo aver accertato che non vi sia presente pressione nel circuito sul quale si trova eventualmente installato l'accumulatore, svitare completamente il pomolo superiore aprispillo ed avvitare l'apparecchiatura sulla valvola azoto dell'accumulatore.
- b) Chiudere la valvola di scarico azoto ed avvitare il pomolo superiore di apertura sino a quando non venga visualizzata dal manometro la pressione interna all'accumulatore o sino a fondo corsa nel caso in cui quest'ultimo risulti essere completamente scarico.
- c) Verificata la pressione interna, per ridurre la stessa, è necessario aprire lentamente la valvola di scarico sino al raggiungimento del valore desiderato, fatto ciò richiudere tale valvola. Successivamente svitare il pomolo superiore, ed eliminare la pressione residua presente nell'apparecchiatura riaprendo la valvola di scarico. Svitare l'intera apparecchiatura.

Ricarica:

Effettuare le medesime operazioni sopra descritte, inserendo l'innesto rapido collegato alla bombola d'azoto secco, prima di effettuare l'apertura del pomolo superiore aprispillo. Ricaricare in modo lento per permettere alla membrana o alla sacca di adattarsi progressivamente al cambio di precarica.

E' vivamente consigliato installare sempre un riduttore di pressione all'uscita delle bombole, senza il quale una manovra errata sottoporrebbe l'accumulatore ad una pressione superiore a quella massima consentita dal corpo pregiudicandone il funzionamento e le caratteristiche di sicurezza.

Viene consigliato un controllo periodico ogni sei mesi di lavoro.

VALVOLA AZOTO TIPO R
Caratteristiche Tecniche:

Corpo: acciaio con zincatura trivalente

Pressione massima di lavoro: 400 bar

Disponibile:

- corpo in acciaio inox AISI 316L

Installazione:

- accumulatori
- controllo o variazione di pressione in qualsiasi sistema a gas o fluido
- spurgo dell'aria in circuiti idraulici chiusi

